

# Sonolastic™ NP1™

Sellador monocomponente, elastomérico de poliuretano, aplicable con pistola de calafateo

## USOS RECOMENDADOS

### Aplicaciones

- Juntas de expansión
- Mampostería, concreto, aluminio, madera
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventanas de aluminio y madera
- Tableros de instrumentos
- Parapetos
- Componentes estructurales
- Forros de paredes de vinílico

### Emplazamiento

- Interior y exterior
- Sobre nivel

### Substrato

- Concreto
- Mampostería
- Aluminio
- Madera

## DESCRIPCION

Sonolastic NP1 es un sellador de alto desempeño monocomponente de poliuretano que no precisa de imprimante y es aplicado con pistola de calafateo. Viene listo para usarse y típicamente no requiere de imprimante para adherirse a varios materiales, inclusive concreto, mampostería y metales.

## VENTAJAS

- Listo para usarse
- Capacidad de movimiento de la junta de  $\pm 25\%$ .
- Aplicación rápida, y produce juntas muy limpias reduciendo costos por desechos
- Disminuye costos de aplicación por no requerir de mezclado
- Se adhiere a diversos materiales de construcción sin requerir de un imprimante
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, larga duración y resistencia al intemperismo
- Se puede pintar
- Contenido bajo de VOC

## FORMAS DE APLICACION

### Preparación de Juntas

1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de  $\pm 25\%$ .

2. El espesor del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. El espesor máximo es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4") (Tabla 1).
3. El espesor del sellador debe limitarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea del tipo impermeable o suave. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la profundidad de la junta, deberá usarse un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión en tres puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. Sonolastic™ CLOSED-CELL BACKER-ROD y SOFT BACKER-ROD deben ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grandes en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

**Tabla 1. Ancho de Junta y Profundidad del Sellador**

Junta ancho (mm)	Junta ancho (in)	Prof. Pto. Medio (mm)	Prof. Pto. Medio (in)
6-13	1/4- 1/2	6	1/4
13-19	1/2- 3/4	6-10	1/4- 3/8
19-25	3/4- 1	10-13	3/8- 1/2
25-51	1- 2	13	1/2

### Preparación de la superficie

Las superficies deberán estar estructuralmente sanas y secas, libres de



## The Chemical Company

humedad, polvo, tierra, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, ceras, impermeabilizantes, material de curado, desmoldantes, etc.

### CONCRETO, PIEDRA Y OTROS MATERIALES DE MAMPOSTERÍA

Limpie por esmerilado con arena o cepillo de alambre a fin de dejar expuesta una superficie sana y libre de contaminantes.

### MADERA

La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana. Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

### METAL

Es necesario quitar todos los residuos de óxidos, moho, y recubrimientos hasta dejar un acabado de metal blanco. Retire todos los recubrimientos protectores con solvente, eliminando todos los residuos y películas químicas. Los marcos de aluminio están frecuentemente recubiertos con una laca transparente que debe quitarse antes de aplicar en Sonolastic™ NP1™. Cualquier recubrimiento que no pueda eliminarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el uso del imprimante adecuado. Retire cualquier otro recubrimiento protector o terminado que pueda interferir con la adhesión.

### Aplicación del imprimante

1. Sonolastic™ NP1 se considera generalmente un sellador que no requiere de imprimante, pero en circunstancias o substratos especiales, puede requerir de imprimante. Es responsabilidad del usuario verificar la adhesión del sellador curado en juntas de prueba típicas en el lugar del proyecto antes y durante la aplicación. Consulte las Hojas Técnicas de Sonolastic PRIMER 733 y a al representante de BASF.
2. Aplique el imprimante tal como viene con

un cepillo o tela limpia. Un recubrimiento uniforme y ligero es suficiente para la mayoría de las superficies. Las superficies porosas requieren de más imprimante, sin embargo evite aplicar en exceso.

3. Permita que el imprimante seque antes de aplicar el Sonolastic NP 1. Dependiendo de la temperatura y humedad, el imprimante debe secar al tacto en 15 a 120 minutos. El sellado y la aplicación del imprimante deben hacerse el mismo día.

### Aplicación

1. Sonolastic NP1 viene listo para usarse. Aplique usando una pistola profesional de calafateo. No abra los cartuchos o baldes hasta que se haya terminado el trabajo de preparación.
2. Rellene las juntas comenzando del punto más profundo hacia la superficie, sosteniendo la boquilla de la pistola contra la parte inferior de la junta.
3. Se recomienda el uso de herramientas secas. No use agua jabonosa en la aplicación y acabado del sello. Una buena aplicación da por resultado un correcto sellado, una junta limpia y máxima adhesión.

### Tiempo de curado

El curado de NP1 varía con la temperatura y humedad.

Los siguientes tiempos de curado toman en consideración una temperatura de 24°C (75°F), humedad relativa de 50% y un ancho de junta de 13 mm (1/2") por 6 mm (1/4") de profundidad.

- Seca al tacto en 24 horas
- Funcional en 3 días
- Cura por completo en aproximadamente 1 semana

### Limpieza

Inmediatamente después del uso y antes de que el sellador haya curado, limpie todo el equipo con Reducer 990 o xileno. Tome las precauciones adecuadas cuando maneje solventes.

Retire cualquier sellador curado cortando con una herramienta filosa y raspando las películas finas.

### LIMITACIONES

- No permita que Sonolastic NP1 sin curar entre en contacto con materiales, base alcohol, o solventes.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de selladores de silicón sin curar.
- Proteja los contenedores sin abrir del calor y luz directa solar.
- En climas fríos, almacene a temperatura ambiente por lo menos 24 horas antes de su uso.
- SONOLASTIC NP1 no debe usarse en donde haya un continuo contacto e inmersión con agua. Contacte a al representante local de BASF para mayor información.
- No aplique en maderas recién tratadas; la madera tratada debe haber estado a la intemperie por lo menos 6 meses.
- Substratos como cobre, acero inoxidable y galvanizados, requieren de uso de imprimante. Son aceptables Sonolastic Primer 733 o 766. Para los recubrimientos Kynar, use Sonolastic Primer 733 únicamente. Se recomienda realizar una prueba de adhesión para cualquier substrato que se tenga duda.
- No lo use como tapa, tacón o borde inferior para esmaltados exteriores.

- La exposición a los rayos ultravioleta puede causar una decoloración del sellador. En los casos donde es crítico mantener el color blanco, aplique el sellador Sonolastic™ Ultra o Sonolastic™ 150.
- Puede aplicarse a temperaturas de congelación siempre y cuando el substrato esté completamente seco, libre de humedad y limpio. Contacte a su representante de BASF para información adicional.
- Temperaturas y humedades bajas prolongarán los tiempos de curado.
- Sonolastic NP1 no debe entrar en contacto con selladores base aceite, selladores de silicón sin curar, polisulfuros o rellenos impregnados de aceite, asfalto o alquitrán.
- Puede pintarse siempre y cuando esté completamente curado y limpio. Cuando se pinte cualquier sellador elastomérico, use una pintura que también sea elastomérica ( si hay movimiento, la pintura también se desplazará).
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

## DATOS TECNICOS

### Aprobaciones

- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo 2, Clase A
- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso NT, M, A, G y O
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A
- Especificación canadiense CAN/CGSB 19.13-M87, Clasificación

MCG-2-25-A-N40-B-N, No. 81026

- Aprobación USDA para usarse en áreas donde se manejen carnes y aves.
- Clasificado en Underwriters Laboratories Inc. (solo resistencia a incendio).
- Aprobación canadiense para usarse en establecimientos que manejen alimentos
- Validado por SWRI
- ISO 11600-F-25LM

### Propiedades Típicas

Propiedades	Valores
Rango de temperatura de servicio	-40°C a 82°C -40°F a 180°F
Vida de servicio	Hasta 15 años
Contracción	ninguna

### Resultado de los ensayos

Capacidad de movimiento, ASTM C 719	25%
Resistencia a tensión, ASTM D 412	2.4 MPa (350 psi)
Resistencia a desgaste, ASTM D 1004	50 pli
Rehología (desplazamiento vertical), ASTM C 639	Sin pandeo
Alargamiento al rompimiento, ASTM D 412	800 %
Extruíbilidad, 3 segundos, ASTM C 603	Pasa
Dureza Shore A, ASTM C 661	
En condiciones estándar	25-30
Después de envejecimiento x calor (máx. Shore A:50)	25
Pérdida de peso, después de calentar, ASTM C 792	%3
Agrietamiento y desmoronamiento, después de calentar, ASTM C 792	Ninguno
Tiempo de secado al tacto (máx. 72 hrs.), ASTM C 679	Pasa
Manchas y cambio de color (sin manchas visibles), ASTM C 510	Pasa
Duración de adherencia* en vidrio, Aluminio y concreto, 25% movimiento, ASTM C 719	Pasa
Adhesión* en película (mín. 5 pli), ASTM C 794	30 pli
Adhesión* en película después de radiación UV a través de vidrio (mín.5pli), ASTM C 794	Pasa
Intemperismo acelerado ASTM C 793, Arco Xenón, 250 horas	Pasa
Intemperismo acelerado ASTM G 26, Arco Xenón, 3000 horas	Sin agrietamiento en superficie

\* Con imprimante para inmersión en agua de conformidad con ASTM C 920. Para concreto y aluminio se usó Primer 733 y para vidrio Primer 766.

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.



The Chemical Company

## EMPAQUE

Sonolastic™ NP1 se encuentra disponible en cartuchos de 300 ml (10 oz.fl) en cajas de 30 unidades y en cartuchos ProPak de 590 ml (20 oz.fl), 20 unidades por caja. También en baldes de 7.61 l (2 gal) únicamente en pedidos especiales.

**Colores:** NP 1 se encuentra disponible en color blanco, blancuzco, piedra caliza, piedra, bronceado, gris aluminio, medio bronce, bronce especial, rojo madera y negro.

Para la disponibilidad de colores del producto a granel, llame al representante local de BASF.

## ALMACENAMIENTO

La vida útil del material es de 1 año como mínimo para los cartuchos y ProPaks y de 4 meses para el producto en baldes cuando se almacena en los recipientes originales cerrados y en condiciones normales. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá la vida de anaquel del producto.

## RENDIMIENTO

SonolasticNP1 tiene el siguiente rendimiento:

Prof. Junta (mm)	Metros lineales por litro						
	Ancho de junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Prof. Junta (in)	Pies lineales por galón (aprox. 12 cartuchos o 6 ProPaks)						
	Ancho de junta (in)						
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154	122			
3/8				82	68	58	51
1/2					51	44	38

## SEGURIDAD

### Riesgos

Puede causar irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Puede causar dermatitis y respuestas alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias. Su ingestión puede causar irritación. Existen reportes que asocian la sobre exposición repetida o prolongada a solventes con un daño permanente en cerebro, sistema nervioso, hígado y riñón. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.

### Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Uselo con ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. Evite inhalar sus vapores. No lo ingiera. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. Deben seguirse todas las advertencias de la etiqueta hasta que el envase esté comercialmente limpio y reacondicionado.

### Primeros auxilios

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa

contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

### BASF Construction Chemicals Latin America

<b>Argentina</b> (54-34-8843-3000)	<b>Brasil</b> (55-11-6108-5555)	<b>Chile</b> (56-2-444-9760)	<b>Colombia</b> (57-1-321-7210)	<b>Costa Rica</b> (506-440-9110)	<b>Ecuador</b> (593-2-256-6011)	<b>México</b> (52-55-2122-2200)	<b>Perú</b> (51-385-0109)	<b>Puerto Rico</b> (787-258-2737)	<b>Rep Dominicana</b> (809-957 9303)	<b>Venezuela</b> (58-212-762-5471)
---------------------------------------	------------------------------------	---------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------------